

TUNAPAK · TWIN LANE · HIGH VOLUME · DOBLE CARRIL · ALTO VOLUMEN

TunaPak TP-480

Loin in. Sealed can out. Up to 480 cans a minute.

Lomo entra. Lata sellada sale. Hasta 480 latas por minuto.


480 cpm

Rated speed

Velocidad nominal

±1.5 g

Fill accuracy, solid pack

Precisión, sólido

<15 min

Format changeover

Cambio de formato

AISI 316

Product-contact steel

Acero en contacto

EN

TunaPak forms precooked loins into solid, chunk or flake portions, fills them by weight, doses oil or brine, and sends the can on to the seamer.

Two 240 cpm lanes in one frame, sharing the controls and the operator platform. Built for high-volume export plants.

ES

TunaPak forma lomos precocidos en porciones sólidas, trozos o desmenuzados, llena por peso, dosifica aceite o salmuera y entrega la lata llena a la cerradora.

Dos carriles de 240 cpm en un solo bastidor, con controles y plataforma de operarios compartidos. Para plantas de exportación de alto volumen.

01 Built in stainless, made for wet rooms

Todo en acero inoxidable, hecha para zonas húmedas

EN

A fully stainless frame and covers, the operator panel on a swing arm, and a sealed control cabinet at the discharge end. Tuna plants wash down twice a shift with hot water and caustic; the machine is built for that from the frame up.

ES

Bastidor y cubiertas de acero inoxidable, panel de operador en brazo giratorio y tablero de control sellado en la descarga. Las plantas de atún lavan dos veces por turno con agua caliente y cáustico; la máquina está hecha para eso desde el bastidor.

EMAIL · CORREO

sales@lionpackingsystems.com

WHATSAPP · TEL.

+1 (314) 250-8276

WEB

lionpackingsystems.com
Lion Packing Systems

Request a quotation · Solicite una cotización

ENGINEERING & MANUFACTURING
· INGENIERÍA Y FABRICACIÓN

Zhoushan, Zhejiang, China

SALES OFFICE · OFICINA COMERCIAL

Los Angeles, California, USA

02 How the line runs — five stations, one flow

Cómo funciona — cinco estaciones, un flujo

Cleaned loins arrive from the precooking and skinning room; from there the can never stops moving until it leaves the seamer. · Los lomos limpios llegan desde el precocido y pelado; desde ahí la lata no se detiene hasta salir de la cerradora.

01	Loin infeed Operators lay loins on a stainless infeed belt. A guide channel aligns them for the forming drum.	Alimentación Los operarios colocan los lomos en la banda de alimentación. Un canal guía los alinea hacia el tambor formador.
02	Forming A pocket chain carries the loins through the forming tunnel, compresses them to the can diameter and cuts each portion. Solid, chunk and flake use interchangeable pockets.	Formado Una cadena de alvéolos lleva los lomos por el túnel de formado, los compacta al diámetro de la lata y corta cada porción. Sólido, trozos y desmenuzado usan alvéolos intercambiables.
03	Can fill In the discharge tower each portion is pushed into an empty can. Filled cans leave down a wire guide onto the outfeed conveyor.	Llenado En la torre de descarga cada porción se empuja a una lata vacía. Las latas llenas bajan por una guía de alambre a la banda de salida.
04	Check & reject An inline checkweigher reads every can and feeds the error back to the forming servo. Out-of-tolerance cans are rejected before liquid dosing.	Control y rechazo Una controladora de peso lee cada lata y corrige el servo de formado. Las latas fuera de tolerancia se rechazan antes de dosificar.
05	Liquid & seaming Piston dosers or free flow add oil, brine or water. The seamer drops a lid on each can and double-seams it closed, ready for the retort.	Líquido y cierre Dosificadores de pistón o de flujo libre añaden aceite, salmuera o agua. La cerradora coloca la tapa y hace el doble cierre, lista para el autoclave.

03 Supported can sizes

Tamaños de lata

211×109 Ø 68.3 × 39.7 mm Snack / single serve Snack / porción	307×109 Ø 87.3 × 39.7 mm Standard retail Retail estándar	307×113 Ø 87.3 × 46.0 mm Tall retail Retail alto	401×206 Ø 103.2 × 60.3 mm Family size Familiar
---	--	--	--

Codes follow the US can-maker convention (diameter × height in inches and sixteenths). Change parts for each format ship with the machine. Other diameters, including 603 food-service cans and aluminium easy-open formats, on request.

Los códigos siguen la norma de fabricantes de latas (diámetro × altura en pulgadas y dieciseisavos). Las piezas de cambio se envían con la máquina. Otros diámetros, incluidas latas institucionales 603 y formatos de aluminio abre-fácil, bajo pedido.

04 One line, three products

Una línea, tres productos

Solid pack Lomito sólido Whole loin cylinder with a clean cut face. The premium retail style; the forming drum keeps the grain of the loin intact. Cilindro de lomo entero con corte limpio. Estilo premium; el tambor conserva la fibra del lomo.	Chunk Trozos Loins pre-cut into pieces and volumetrically filled. Suits skipjack and lower-grade loins while keeping visible texture. Lomos precortados y llenados volumétricamente. Ideal para barrilete y lomos de menor grado con textura visible.	Flake & grated Desmenuzado y rallado Fine flake from trim and small loins, filled by auger or piston. Recovers yield from material that would otherwise go to meal. Desmenuzado de recortes y lomos pequeños, llenado por tornillo o pistón. Recupera rendimiento que iría a harina.
---	--	---

Swap the forming die and dosing recipe from the operator panel; most plants run two styles on the same shift. · Cambie la matriz y la receta de dosificación desde el panel; la mayoría de plantas corre dos estilos en el mismo turno.

05 TP-480 technical data

Datos técnicos TP-480

ITEM	ÍTEM	SPEC · ESPECIFICACIÓN
Rated speed	Velocidad nominal	up to / hasta 480 cpm (2 × 240)
Lanes	Carriles	2
Can diameters	Diámetros de lata	211 · 300 · 307 · 401
Fill weight range	Rango de peso	60–400 g
Accuracy (solid)	Precisión (sólido)	±1.5 g
Liquid dosers	Dosificadores de líquido	2–4
Installed power	Potencia instalada	20 kW · 380/440 V · 3 ph
Compressed air	Aire comprimido	0.6 MPa · 450 NL/min
Footprint	Área ocupada	6.5 × 2.8 m
Operators on infeed	Operarios en alimentación	8–12
Format changeover	Cambio de formato	< 15 min
Product-contact steel	Acero en contacto	AISI 316

Need more capacity? The TP-240 shares the same forming principle and controls. · ¿Necesita otra capacidad? El TP-240 comparte el mismo principio de formado y controles.

06 Construction & controls

Construcción y control

Open-frame, sloped surfaces

Bastidor abierto, superficies inclinadas

No horizontal ledges where water and fish oil can pool. Every product-contact part comes off without tools for cleaning.

Sin bordes horizontales donde se acumule agua o aceite. Las piezas en contacto se desmontan sin herramientas.

IP66 drives and cabinet

Motores y tablero IP66

Servo motors and the stainless control cabinet are rated for direct hose-down.

Servomotores y tablero de acero inoxidable aptos para lavado directo con manguera.

Recipe-based changeover

Cambio por receta

Store can size, pack style and target weight per SKU. Recall a recipe and the servos reposition themselves.

Guarde tamaño, estilo y peso por SKU. Al llamar la receta, los servos se reposicionan solos.

Giveaway reporting

Reporte de sobrepeso

The panel logs average overfill per shift in grams and as a share of target, so plant managers can see what the line costs in fish.

El panel registra el sobrepeso promedio por turno en gramos y en porcentaje, para ver cuánto pescado se regala.

Seamer-ready

Lista para cerradora

Timed discharge to most vacuum sealers in the 60–300 cpm range. We supply the matching seamer if you need one.

Descarga sincronizada con la mayoría de cerradoras al vacío de 60–300 cpm. También suministramos la cerradora.

Tell us your can

Cuéntenos su lata

Send can size, pack style and capacity; we reply with a layout and price. Video: lionpackingsystems.com/tunapak

Envíe tamaño de lata, estilo y capacidad; respondemos con layout y precio. Video: lionpackingsystems.com/es/tunapak

EMAIL · CORREO

sales@lionpackingsystems.com

WHATSAPP · TEL.

+1 (314) 250-8276

WEB

lionpackingsystems.com
Lion Packing Systems

Request a quotation · Solicite una cotización

ENGINEERING & MANUFACTURING
· INGENIERÍA Y FABRICACIÓN

Zhoushan, Zhejiang, China

SALES OFFICE · OFICINA COMERCIAL

Los Angeles, California, USA