

MANDARIN · PINEAPPLE · PEACH · PEAR — MANDARINA · PIÑA · DURAZNO · PERA

Fruit cup & jar line, whole fruit to pallet

One line from whole fruit to sealed, pasteurized cups or jars, with AI inspection built in.

Línea de envasado de fruta en vasos y frascos: de la fruta entera al pallet, con inspección por IA integrada.


7,200

Cups per hour, max.
Vasos por hora, máx.

16

Steps, fruit to pallet
Pasos, de la fruta al pallet

2 × AI

Vision segmenting & seal inspection
Segmentado y sellado con IA

4

Pack formats
Formatos de envase

EN

We design, supply and commission complete processing and packing lines for Latin American canneries. Processing, filling, sealing and pasteurization run as one continuous line sized to the same hourly output.

Plastic cups

Glass jars

Plastic jars

Cans

ES

Diseñamos, suministramos y ponemos en marcha líneas completas de proceso y empaque para conserveras de Latinoamérica. Proceso, llenado, sellado y pasteurización funcionan como una línea continua con la misma capacidad horaria.

Vasos plásticos

Frascos de vidrio

Frascos plásticos

Latas

Our lines run in processing plants in mainland China, Thailand, Mexico and Peru. · Nuestras líneas operan en plantas de China continental, Tailandia, México y Perú.

EMAIL · CORREO

sales@lionpackingsystems.com

WHATSAPP · TEL.

+1 (314) 250-8276

WEB

lionpackingsystems.com
Lion Packing Systems

Request a quotation · Solicite una cotización

ENGINEERING & MANUFACTURING
· INGENIERÍA Y FABRICACIÓN

Tianjin & Zhejiang, China

SALES OFFICE · OFICINA COMERCIAL

Los Angeles, California, USA

01 16 steps from fruit to pallet

16 pasos de la fruta al pallet

01 Receiving, grading & washing

A roller grader sorts incoming fruit by size, then a bubble washer removes leaves and soil.

Recepción, calibrado y lavado

Un calibrador de rodillos clasifica la fruta por tamaño y una lavadora de burbujas elimina hojas y tierra.

02 Scalding

Hot water or steam loosens the peel for 40–90 s, adjusted to variety and ripeness.

Escaldado

Agua caliente o vapor aflojan la cáscara durante 40–90 s, según variedad y madurez.

03 Peeling

Roller peeler strips the skin; manual trim stations catch any remaining peel.

Pelado

Peladora de rodillos retira la cáscara; mesas de repaso manual eliminan restos.

04 AI vision segmenting AI

A camera and AI locate the segment lines on each peeled fruit, then the machine separates it into whole segments.

Segmentado con visión IA

Una cámara con IA ubica las líneas de los gajos en cada fruta pelada y la máquina la separa en gajos enteros.

05 Membrane removal

A dilute acid then alkali bath dissolves the membrane, followed by a pure water rinse.

Eliminación de membrana

Un baño ácido y luego alcalino diluidos disuelven la membrana, seguido de un enjuague con agua pura.

06 Grading

Roller gap grader and mesh sorting conveyor grade segments by size and remove broken ones.

Clasificación

Clasificadora de rodillos y banda de malla clasifican los gajos por tamaño y retiran los rotos.

07 Cup filling

Multi-lane volumetric filler portions segments into denested cups by weight.

Llenado de vasos

Llenadora volumétrica multicarril dosifica los gajos por peso en vasos desapilados.

08 Checkweighing

Every cup is weighed right after the filler; cups outside tolerance are topped up or rejected.

Control de peso

Cada vaso se pesa justo después de la llenadora; los fuera de tolerancia se completan o rechazan.

09 Syrup dosing & sealing

One machine tops up each cup with syrup or juice, then heat-seals PP or PET lidding film.

Almíbar y sellado

Una sola máquina completa cada vaso con almíbar o jugo y termosella el film de tapa PP o PET.

10 Pasteurization

Hot water bath pasteurizer at 85–95 °C, then staged cooling to below 40 °C.

Pasteurización

Pasteurizador de baño de agua a 85–95 °C y enfriamiento por etapas hasta menos de 40 °C.

11 Metal detection

Every cup is checked after pasteurization; contaminated cups are rejected.

Detección de metales

Cada vaso se revisa después de la pasteurización; los contaminados se rechazan.

12 Drying & coding

Air knives dry the cups; inkjet or laser coder prints lot and date.

Secado y codificado

Cuchillas de aire secan los vasos; codificador inkjet o láser imprime lote y fecha.

13 AI seal inspection AI

Camera and AI check every seal after pasteurization; faulty cups are rejected automatically.

Inspección de sellado con IA

Cámara e IA revisan cada sello después de la pasteurización; los defectuosos se rechazan solos.

14 Quarantine

Coded cups are held 10+ days so any seal or sterility fault shows up before release.

Cuarentena

Los vasos se retienen 10 días o más para que cualquier falla aparezca antes de liberarse.

15 Sleeve or case packing

Released cups are wrapped into sleeved multipacks or packed straight into cases.

Empaque con fajas o en cajas

Los vasos liberados se envuelven en multipacks con faja o se empacan directo en cajas.

16 Robot palletizing AI

A robot palletizer stacks finished cases onto pallets, ready for the warehouse.

Paletizado robotizado

Un paletizador robótico apila las cajas terminadas en pallets, listas para el almacén.

02 Key machines on the line

Máquinas principales de la línea



Multi-lane cup filling

Llenado multicarril de vasos

- Stainless carrier plates sized to your cup
- Filling heads on every lane, one portion per cycle
- Open, washdown-friendly frame
- Placas portadoras de acero inoxidable a su medida
- Cabezal en cada carril, una porción por ciclo
- Estructura abierta, fácil de lavar



Syrup dosing & heat sealing

Dosificación de almíbar y termosellado

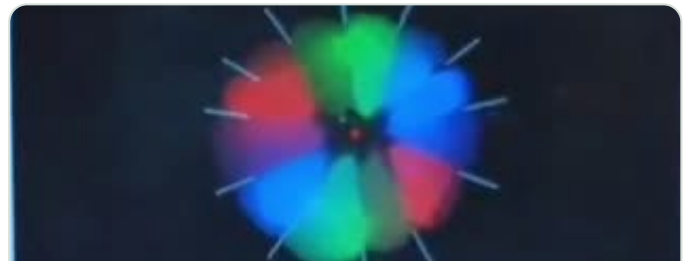
- Syrup dosing and sealing in one machine
- Heated heads with spring-loaded pressure
- PP and PET lidding film
- Almíbar y sellado en una sola máquina
- Cabezales calientes con presión por resorte
- Film de tapa PP y PET



AI seal inspection

Inspección de sellado con IA

- Camera checks every cup, not samples
- AI model trained on seal defects
- Faulty cups rejected before quarantine
- La cámara revisa cada vaso, no muestras
- Modelo de IA entrenado en defectos de sello
- Rechazo antes de la cuarentena



AI vision segmenting

Segmentado con visión IA

- Adjusts to every fruit's size and shape
- Cuts follow the natural segment lines
- Replaces manual segmenting work
- Se adapta al tamaño y forma de cada fruta
- Los cortes siguen las líneas de los gajos
- Reemplaza el segmentado manual



Sleeve packing

Empaque con fajas

- Cups grouped into multipacks automatically
- Printed cardboard sleeve on each pack
- Or straight to case packing
- Agrupación automática en multipacks
- Faja de cartón impresa en cada pack
- O directo al encajonado



Also available: glass jar line

También: línea de frascos de vidrio

- Same front end as the cup line
- Jar filling with syrup top-up, twist-off capping
- Back-lit inspection of every jar
- La misma primera parte que la línea de vasos
- Llenado con almíbar y tapado twist-off
- Inspección a contraluz de cada frasco

03 Key specifications

Especificaciones principales

ITEM	ÍTEM	SPEC · ESPECIFICACIÓN
Line capacity	Capacidad de línea	6,000 – 7,200 cups/h · vasos/h
Fruits	Frutas	Mandarin, pineapple, peach, pear · mandarina, piña, durazno, pera
Cup format	Formato de vaso	4 oz · 113 g net / neto
Filling method	Método de llenado	Volumetric segment filler + syrup piston doser · llenadora volumétrica + dosificador de almíbar a pistón
Fill accuracy	Precisión de llenado	± 2 g fruit / fruta · ± 1 g syrup / almíbar
Sealing film	Film de sellado	PP or PET, pre-cut or roll-fed · PP o PET, precortado o en bobina
Pasteurization	Pasteurización	85 – 95 °C · 10 – 25 min
Product-contact parts	Partes en contacto	SUS304 / SUS316L
Controls	Control	PLC + touch HMI, English & Spanish · PLC + HMI táctil, español e inglés
Power supply	Alimentación eléctrica	380–440 V · 3 ph · 50/60 Hz

Planning example: at 6,000 cups/h on 2 × 8 h shifts the line makes about 96,000 cups (4 oz) a day from roughly 13.1 t of fresh mandarins (60% drained weight, ~50% yield). Your proposal is built around your fruit and shifts.

Ejemplo: a 6,000 vasos/h en 2 turnos de 8 h la línea produce unos 96,000 vasos (4 oz) al día con cerca de 13.1 t de mandarina fresca (60% escurrido, ~50% de rendimiento). Su propuesta se diseña según su fruta y turnos.

04 More than a machine company: turnkey projects

Más que una empresa de máquinas: proyectos llave en mano

Plant layout & process design

Layout de planta y diseño de proceso

Factory layout, process flow and utilities for steam, water and power, sized to your capacity.

Complete processing line

Línea de proceso completa

Every machine from fruit reception to pasteurized, coded packs, engineered as one line.

Packing & packaging supply

Empaque y materiales

Checkweighing, AI inspection, sealing or capping, sleeve and case packing, lidding film.

Installation & commissioning

Instalación y puesta en marcha

Our engineers install on site and run trials with your own fruit until it meets spec.

Operator training

Capacitación de operadores

Hands-on training for operators and maintenance staff, in Spanish and English.

After-sales & spare parts

Posventa y repuestos

Remote support, service visits and spare parts, season after season.

Consulting · Consultoría — product & recipe development, process & yield optimization, quality control & food safety, production planning & start-up. · Desarrollo de producto y receta, optimización de proceso y rendimiento, control de calidad e inocuidad, planificación y arranque.

Tell us about your fruit and your cups

Share your target capacity and cup format. We will send a layout drawing and technical proposal.

Cuéntenos sobre su fruta y sus vasos

Indique su capacidad objetivo y formato de vaso. Le enviaremos un plano de layout y una propuesta técnica.

EMAIL · CORREO

sales@lionpackingsystems.com

WHATSAPP · TEL.

+1 (314) 250-8276

WEB

lionpackingsystems.com
Lion Packing Systems

Request a quotation · Solicite una cotización

ENGINEERING & MANUFACTURING
· INGENIERÍA Y FABRICACIÓN

Tianjin & Zhejiang, China

SALES OFFICE · OFICINA COMERCIAL

Los Angeles, California, USA